

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ТС RU C- ВУ.АЯ45.В.00082

Серия RU № 0036662

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Продукции машиностроения, взрывозащищенного оборудования и бытовой техники
Некоммерческого партнерства «Сертификационный центр НАСТХОЛ». 125315, Российская Федерация,
г. Москва, 1-й Балтийский пер., 6/21, корп. 3; тел. /факс (499) 152-70-28, 125362, РФ, г. Москва,
ул. Вишневая, д.7, стр. 18, тел. /факс (499) 940-02-15, E-mail: nasthol@nasthol.ru, аттестат аккредитации
№ РОСС RU.0001.11АЯ45 от 13.06.2013, выдан Федеральной службой по аккредитации

ЗАЯВИТЕЛЬ

СП «ТермоБрест» ООО
УНН 200020142, Республика Беларусь, 224014, г. Брест, ул. Смирнова, 66
тел. (10375162) 24 81 70, факс (10375162) 24 71 04, E-mail: termo@brest.by

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

СП «ТермоБрест» ООО
УНН 200020142, Республика Беларусь, 224014, г. Брест, ул. Смирнова, 66
тел. (10375162) 24 81 70, факс (10375162) 24 71 04

ПРОДУКЦИЯ

Клапаны электромагнитные во взрывозащищенном исполнении серий ВН и ВФ,
ТУ РБ 05708554.021-96 и блоки из них, ТУ РБ 05708554.023-97;
Заслонки регулирующие ЗР взрывозащищенного исполнения,
ТУ ВУ 200020142.029-2005. См. приложение бланки №№ 0040761, 0040762, 0040763.
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС 8481 80 710 0, 8481 80 739 9, 8481 80 790 0; 8481 80 599 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 «О безопасности
оборудования для работы во взрывоопасных средах», утвержденного Решением
Комиссии Таможенного союза № 825 от 18.10.2011

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

- протокола испытаний № ГБ06-4336 от 21.10.2013 ИЛ НП «СЦ НАСТХОЛ»,
аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21ГБ06 по 04.05.2016;
- акта анализа состояния производства ОС НП «СЦ НАСТХОЛ» от 14.10.2013;
- сертификата ОС СМК НП «СЦ НАСТХОЛ» № РОСС ВУ.ИС98.К00041 от 11.03.2011
о соответствии СМК стандарту ГОСТ Р ИСО 9001-2008

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации 1с



06.11.2013

ПО

05.11.2018

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(Handwritten signature)
(подпись)

Н.В. Фадеков
(инициалы, фамилия)

С.А. Яськов
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C- BY. АЯ45. В.00082

Серия RU № **0040762**

Заслонки:

Маркировка взрывозащиты:	Ex II Gb c T4
Время полного хода рабочего органа	не более 80 с
Частота включений	не более 20 в час
Температура рабочей среды,	от -30 °С до +70 °С
Режим работы по ГОСТ МЭК 60034-1-2007 (для заслонок, оборудованных электроприводом)	кратковременный S2, повторно-кратковременный S4
Номинальный диаметр, массо-габаритные и функциональные характеристики	в соответствии с ТУ ВУ 200020142 029-2005

3. Краткое описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты.

3.1 Клапан электромагнитный во взрывозащищённом исполнении состоит из следующих основных узлов и деталей: корпуса с патрубком для подключения датчика положения, электромагнитной катушки с залитыми компаундом электрическими соединениями и/или управляющей платой, штока с седлом, обеспечивающим перекрытие рабочей среды. Имеется также ручной регулятор расхода рабочей среды.

Детали клапана, соприкасающиеся с рабочей средой, изготовлены из коррозионностойких стальных или алюминиевых сплавов. Детали уплотнений изготовлены из маслобензостойкой резины.

Клапаны изготавливаются с уровнем взрывозащиты «повышенная надежность против взрыва». Электрооборудование клапана имеет взрывозащищённое исполнение с видом взрывозащиты «тс» (герметизация компаундом) по ГОСТ Р МЭК 60079-18-2012.

Взрывозащищенность клапана обеспечивается за счёт:

залитки вводов электромагнитной катушки, выпрямителя, контактных соединений, управляющей платы компаундом КЭУ-1 или компаундами, имеющими аналогичные свойства, соответствующими условиям применения клапанов;

помещения электрооборудования клапана, залитого компаундом, в коробку, которая защищает его от повреждений, обеспечивая высокую механическую прочность по ГОСТ Р МЭК 60079-0-2011;

технологии изготовления и залитки компаунда его электрическими и механическими свойствами по ГОСТ Р МЭК 60079-18-2012, обеспечивающими отсутствие трещин, воздушных пузырьков и отслоений, а также высоты заливочной массы над токоведущими частями не менее 3 мм.;

ограничения принципом действия и конструкцией температуры нагрева наружной поверхности клапана (не более 135 °С), внутренних токоведущих частей клапана (на 20 °С ниже рабочих температур заливочного компаунда) в предельных режимах работы;

осуществления заземления металлических частей электромагнитной катушки клапана;

обеспечения минимальных расстояний в компаунде между неизолированными токоведущими частями в соответствии с ГОСТ Р МЭК 60079-18-2012;

предохранения от ослабления резьбовых конструктивных и крепёжных деталей, обеспечивающих взрывозащиту, а также зажимов токоведущих и заземляющих проводников за счёт упругости конструктивных элементов, пружинных шайб и других способов контровки;

обеспечения степени защиты, обеспечиваемая оболочками по IP67 по ГОСТ 14254-96.

применения в составе конструкции деталей из уплотнительных материалов (маслобензостойкая резина), которые предотвращают трение или соударение деталей в нормальных условиях эксплуатации по ГОСТ Р МЭК 60079-0-2011;

применения в конструкции материалов (при применении алюминиевых сплавов – в соответствии с п. 8.1 ГОСТ Р МЭК 60079-0-2011), которые при возможных неисправностях обеспечивают безопасность в отношении образования в результате фрикционного трения и соударения деталей искр, приводящих к воспламенению взрывоопасной смеси газов;

применения в составе конструкции пружины, изготовленной из коррозионностойкой или оцинкованной стали, что исключает возникновение искр от соприкосновения корпусных деталей и пружины в результате её возможного разрушения.



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(Handwritten signature)
(подпись)

Н.В. Фадеков
(инициалы, фамилия)

С.А. Яськов
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C- ВУ.АЯ45.В.00082

Серия RU № 0040763

3.2 Заслонка регулирующая взрывозащищённого исполнения состоит из следующих основных узлов и деталей: корпуса, рабочего органа (пробки), установленного в узлах на подшипниках качения, уплотнения обеспечивающего регулирование или перекрытие рабочей среды. Герметичность в затворе обеспечивается поджатием уплотнения с помощью пружины. Заслонка имеет ручной привод. Для управления заслонкой могут также применяться взрывозащищённые электроприводы, соответствующие условиям применения и имеющие соответствующую маркировку и разрешительные документы. Детали заслонки, соприкасающиеся с рабочей средой, изготовлены из коррозионностойких стальных или алюминиевых сплавов. Детали уплотнений изготовлены из маслбензостойкой резины и капролона.

Заслонки изготавливаются с уровнем взрывозащиты «повышенная надежность против взрыва». Заслонки имеют взрывозащищённое исполнение с видом взрывозащиты «с» (конструкционная безопасность) по ГОСТ 31441.5-2011.

Взрывозащищённость заслонки обеспечивается за счёт:

- высокой механической прочности и повышенной жёсткости конструкции по ГОСТ 31441.1-2011;
- обеспечения конструкцией безопасных зазоров между вращающейся пробкой и корпусом заслонки;
- обеспечения конструкцией и способом применения малых скоростей вращения деталей конструкции, при которых не происходит перегрева подшипниковых узлов и трущихся поверхностей в узле уплотнения;
- применения в составе конструкции подшипников в соответствии с разд. 6 ГОСТ 31441.5-2011
- предохранения от ослабления резьбовых конструктивных и крепёжных деталей, обеспечивающих взрывозащиту за счёт упругости конструктивных элементов, пружинных шайб и других способов контроля;
- применения в конструкции материалов (при применении алюминиевых сплавов – в соответствии с разд. 8 ГОСТ 31441.5-2011), которые при возможных неисправностях обеспечивают безопасность в отношении образования в результате фрикционного трения и соударения деталей искр, приводящих к воспламенению взрывоопасной смеси газов;
- способа установки применяемой в составе конструкции пружины, исключая риск воспламенения взрывоопасной среды от её возможного разрушения.

4. Маркировка, наносимая на клапаны, соответствует требованиям к маркировке ТР ТС 012/2011, ГОСТ Р МЭК 60079-0-2011, на заслонки - ТР ТС 012/2011, ГОСТ 31441.1-2011, ГОСТ 31441.5-2011.

Маркировка может включать дополнительную информацию, если это требуется технической и нормативной документацией, и если эта информация имеет значение для безопасного применения оборудования.

5. Внесение в конструкцию и техническую документацию изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности оборудования в соответствии с требованиями ТР ТС 012/2001, возможно только по согласованию с ОС НП «СЦ НАСТХОЛ».



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)


(подпись)

Н.В. Фадеков
(инициалы, фамилия)

С.А. Яськов
(инициалы, фамилия)